



CONDIZIONATORI D'ARIA IN POMPA DI CALORE

Listino prezzi 04/2019

PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

Caldo, freddo e umidità quando sono eccessivi sono altrettanto fastidiosi. Pregiudicano la vivibilità ambientale e talvolta sono responsabili di malesseri. Il clima degli ambienti influenza il nostro umore, la nostra salute, la nostra vita.

Il marchio DOMUS Motors è presente sul mercato dal 1980. In oltre 30 anni la gamma dei prodotti è stata ampliata e diversificata, per soddisfare le più concrete esigenze degli utenti in tema di benessere ambientale. La proposta DOMUS Motors della C.P.R. offre soluzioni adatte e innovative per l'abitazione privata, i locali commerciali e quelli professionali.

I condizionatori d'aria a marchio DOMUS Motors sono tutti in pompa di calore. I condizionatori d'aria in pompa di calore a marchio DOMUS Motors hanno **GARANZIA 2 ANNI** e sono tutti stati sottoposti ad un iter di test e certificazioni in base alle normative di settore, nello specifico, in ottemperanza con la direttiva (*) Compatibilità elettromagnetica EMC 2004/108/EC, con la direttiva (*) Bassa Tensione 2006/95/EC, con la direttiva (*) RoHS 2002/95/EC e con la normativa ERP. Tutti questi test hanno permesso l'ottenimento del marchio (*) CE su tutti i prodotti DOMUS MOTORS.

(*) per avere copia dei nostri certificati, contattare l'ufficio tecnico di C.P.R. S.r.l.

SIMBOLI LEGENDA



R32
Refrigerante ecologico ad alte prestazioni e a basso impatto ambientale.



R410a
Refrigerante ecologico.



FUNZIONAMENTO A BASSA TEMPERATURA
-15°
Il climatizzatore è costruito per funzionare in pompa di calore anche con temperatura esterna particolarmente bassa.



CLASSE A/A
EFFICIENZA ENERGETICA
Il climatizzatore risponde alle più severe normative in tema di risparmio energetico.



REFRIGERANT LEAKAGE DETECT
EC
L'indicazione EC sull'unità interna segnala una perdita di refrigerante. La macchina si spegne per evitare danni al compressore da alta temperatura.



SCAMBIATORE CON TUBI SPECIALI
Cu
Lo scambiatore di calore utilizza tubi di rame di qualità superiore, rigati internamente. Ciò permette di aumentare l'efficienza di scambio dal 30% al 50% rispetto agli scambiatori tradizionali.



EVAPORATORE MULTISEZIONE
L'evaporatore multisezione consente di aumentare la superficie di scambio in dimensioni compatte per migliorare l'efficienza in raffreddamento/ riscaldamento.



CONTROLLO INTELLIGENTE
21°C
Un display dinamico indica chiaramente lo stato di funzionamento del climatizzatore.



AUTODIAGNOSI
I microchips evidenziano tutti gli errori attraverso un display ed attivano automaticamente le protezioni.



TIMER

La funzione timer consente di programmare liberamente l'accensione o lo spegnimento secondo le esigenze.



FLUSSO DELL'ARIA A DUE DIREZIONI

Per migliorare la distribuzione dell'aria e quindi il comfort la direzione del flusso dell'aria varia tra caldo e freddo.



FACILITÀ DI PULIZIA

Il sistema filtrante e i pannelli plastici possono essere facilmente puliti semplicemente con acqua.



AUTORESTART

Il climatizzatore riprende automaticamente il funzionamento precedente un eventuale black-out.



FUNZIONE SLEEP

Quando attivata questa funzione assicura un funzionamento confortevole e con la massima silenziosità regolando in modo ottimale la temperatura.



GARANZIA 5 ANNI

A fronte di un programma di manutenzione (fornitura gratuita del ricambio con esclusione dei costi di manodopera ed associati). Solo per linea Aura.



VENTILATORE UNITÀ ESTERNA DC INVERTER

Il ventilatore esterno a velocità variabile assicura massimo risparmio energetico e silenziosità di funzionamento.



VENTILATORE UNITÀ INTERNA DC INVERTER

Il ventilatore interno a velocità variabile assicura massimo risparmio energetico e silenziosità di funzionamento.



PROFILO ALARE OTTIMIZZATO

L'unità esterna è dotata di ventilatore con forma delle pale ottimizzata per la riduzione del rumore, dei vortici e delle vibrazioni.



TRATTAMENTO IDROFILICO

Lo scambiatore dell'unità interna è realizzato in alluminio idrofilico che lo preserva dalla corrosione e migliora lo scambio.



1W STAND-BY

Un intelligente sistema di gestione elettronica limita il consumo in stand-by a 1W.



SBRINAMENTO INTELLIGENTE

La fase di sbrinamento è controllata dal microprocessore in modo intelligente per assicurare le massime prestazioni in riscaldamento.



FUNZIONE PRERISCALDAMENTO

Quando il climatizzatore è in modalità riscaldamento questa funzione consente di evitare che l'unità interna causi circolazioni di aria fredda nell'ambiente. La ventilazione è ammessa solo quando la temperatura dello scambiatore di calore supera i 28°C. Dopo 1 minuto il ventilatore si avvia alla minima velocità per poi aumentare gradualmente fino al valore impostato.



WI-FI READY

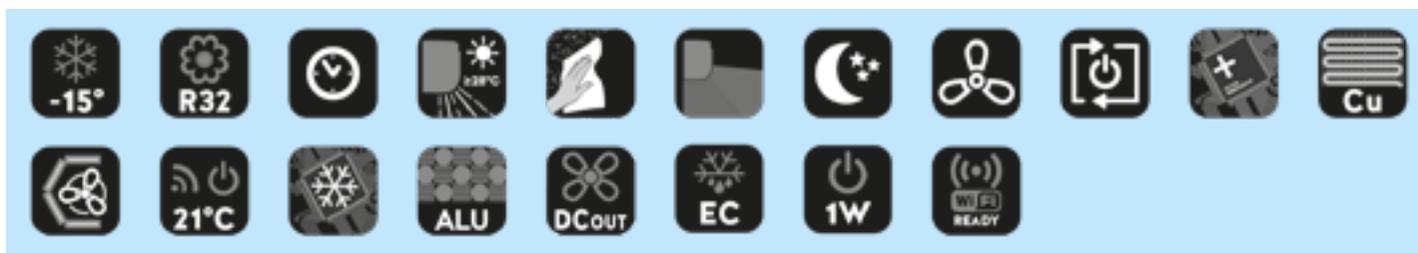
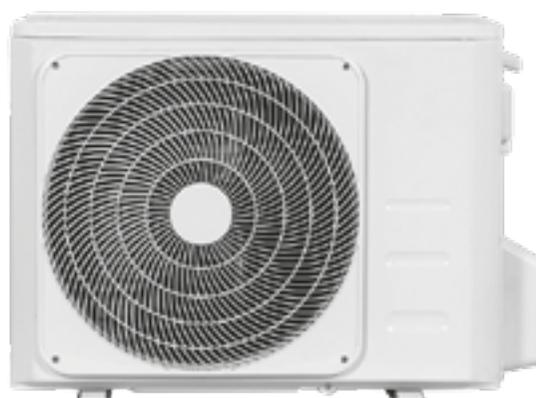
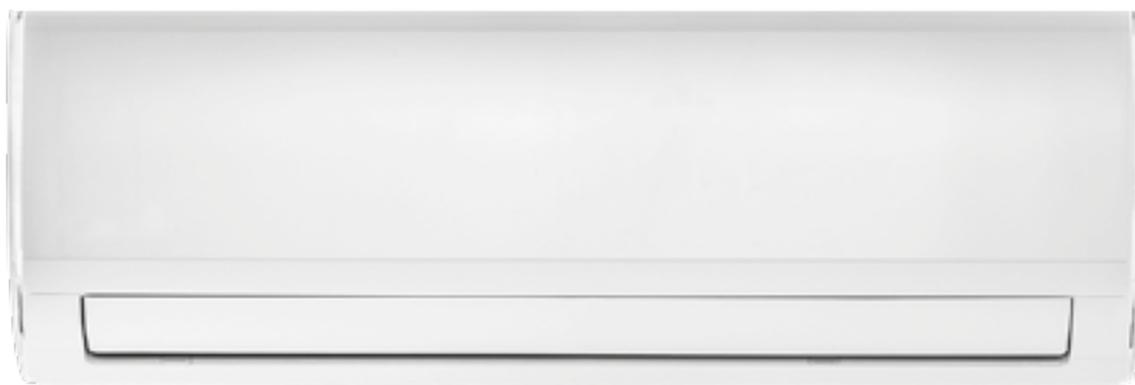
La unità è predisposta per ricevere il modulo WI-FI per la gestione a distanza delle principali funzioni.



WI-FI INTEGRATO

La unità è pronta per la gestione a distanza delle principali funzioni (via apposita app).

Aura Mono climatizzatore a parete pompa di calore DC-Inverter R32



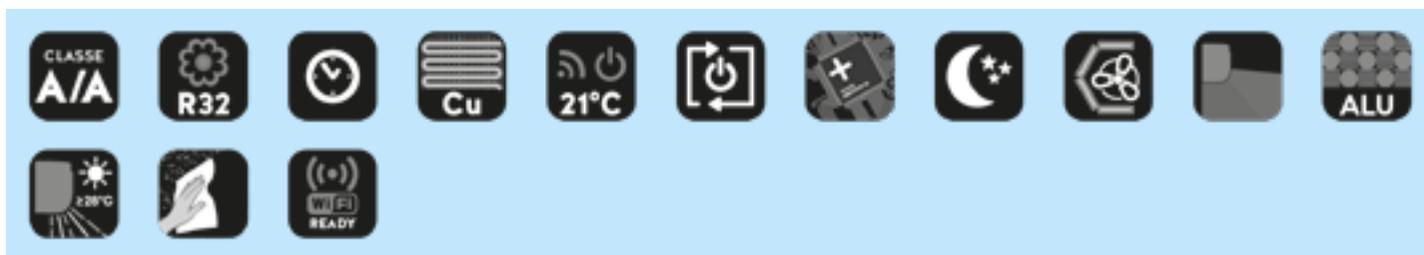
CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Elevata efficienza energetica / Regolazione a inverter
Versione pompa di calore
Funzione riduzione notturna
Timer di programmazione
Controllo a microprocessore
Funzione Auto Restart
Gas refrigerante R32
Compressore Scroll
Nuovo design unità interna

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
DMD-09S	Condizionatore mono split 9000 BTU/h inverter	€ 1.250,00
DMD-12S	Condizionatore mono split 12000 BTU/h inverter	€ 1.300,00
DMD-18S	Condizionatore mono split 18000 BTU/h inverter	€ 2.100,00
DMD-24S	Condizionatore mono split 24000 BTU/h inverter	€ 2.700,00

CARATTERISTICHE TECNICHE

MONO SPLIT SERIE S (AURA)						
CODICE DOMUS MOTORS			DMD-09S	DMD-12S	DMD-18S	DMD-24S
UNITÀ INTERNE			9000 BTU/h	12000 BTU/h	18000 BTU/h	24000 BTU/h
GAS R32 POMPA CALORE			INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER
Alimentazione elettrica		V-Hz-F	220-240V-50Hz-1Ph	220-240V-50Hz-1Ph	220-240V-50Hz-1Ph	220-240V-50Hz-1Ph
	Potenza raffrescamento	kw	2,6 (1,0-3,0)	3,5 (1,1-4,1)	5,2 (1,8-6,0)	7,0 (2,0-7,8)
Condizionamento	Pot.assorbita min-max	BTU/h	9000	12000	18000	24000
		W	100~1240	130~1580	140~2360	160-2960
	Corrente nominale	A	0,4~5,4	0,4~6,9	0,5-10,4	1,0-14,1
	SEER		6,20	6,10	7,10	6,10
	Classe di efficienza		A++	A++	A++	A++
	Potenza riscaldamento	kw	2,9(0,8-3,3)	3,2(1,1-4,1)	5,5(1,3-6,6)	7,2(1,5-8,7)
Riscaldamento	Pot.assorbita min-max	BTU/h	10000	11000	19000	25000
		W	120~1200	130~1510	200~2410	260~3140
	Corrente nominale	A	0,5-5,2	0,6-6,9	0,9-10,5	1,1-13,3
	SCOP		4,00	4,00	4,00	4,00
	Classe di efficienza		A+	A+	A+	A+
Compressore	Tipo		ROTARY	ROTARY	ROTARY	ROTARY
	Marca		GMCC TOSHIBA	GMCC TOSHIBA	GMCC TOSHIBA	GMCC TOSHIBA
Portata d'aria		m3/h	520	600	840	980
Rumorosità unità interna max		dB(A)	40	40	44	45
Unità Interne	Dimensioni	mm	805x285x194	805x285x194	957x302x213	1040x327x220
	Peso	Kg	7,5	7,5	10	12,3
Rumorosità unità esterna max		dB(A)	55	58	56	59
Unità esterna	Dimensioni	mm	700x550x275	700x550x275	800x554x333	845x702x363
	Peso	Kg	22,7	22,7	34	51,5
Gas refrigerante R32		g	500	500	1000	1600
Conessioni	Diam. liquido / gas		Φ 1/4" - 3/8"	Φ 1/4" - 3/8"	Φ 1/4" - 1/2"	Φ 3/8-5/8"
	Massima lunghezza linee	m	25	25	30	50
	Massimo dislivello	m	10	10	20	25
Campo di lavoro temperatura interna		°C	17 / 30	17 / 30	17 / 30	17 / 30
Campo di lavoro temperatura esterna		°C	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
Superficie approssimativa climatizzabile per unità		m2	12 - 20	16 - 25	24 - 35	32 - 47
Condizioni prova potenza raffrescamento standard			interna 27(19)°C		esterna 35°C	
Condizioni prova potenza riscaldamento standard			interna 20°C		esterna 7°C	
Pressione sonora rilevata alla distanza di 1 Metro						

Aura Multi unità interna a parete pompa di calore DC-Inverter free match R32



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Elevata efficienza energetica / Regolazione a inverter
Versione pompa di calore
Funzione riduzione notturna
Timer di programmazione
Controllo a microprocessore
Funzione Auto Restart
Gas refrigerante R32
Compressore Scroll
Nuovo design unità interna

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
DM2M-18S	Condizionatore dual split 9000 BTU/h x 2	€ 2.650,00
DM2M-21S	Condizionatore dual split 9000 BTU/h + 12000 BTU/h	€ 2.700,00
DM2M-24S	Condizionatore dual split 12000 BTU/h x 2	€ 2.750,00

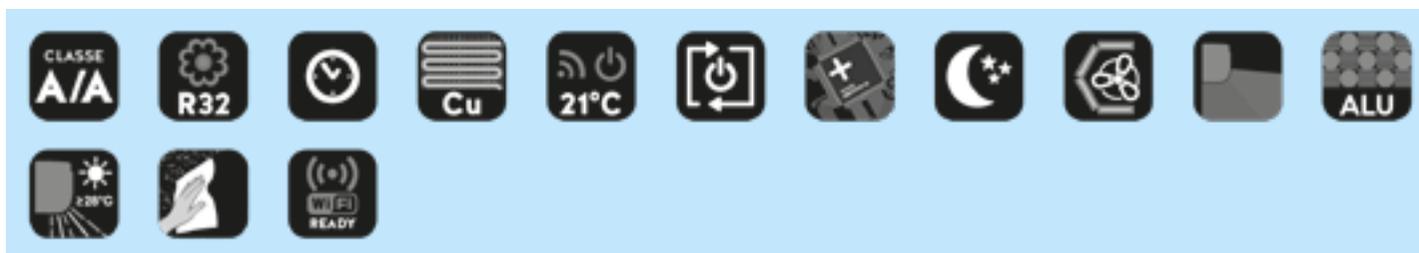
CARATTERISTICHE TECNICHE

DUAL SPLIT SERIE S (AURA)					
CODICE DOMUS MOTORS			DM2M-18S	DM2M-21S	DM2M-24S
COMBINAZIONI UNITÀ INTERNE			9000 X 2 BTU/h	9000 + 12000 BTU/h	12000 + 12000 BTU/h
GAS R32 POMPA CALORE			INVERTER	INVERTER	INVERTER
Alimentazione elettrica		V-F-Hz	220-240V-1+N-50Hz	220-240V-1+N-50Hz	220-240V-1+N-50Hz
Condizionamento	Potenza frigorifera nominale	BTU/h	18000	18000	18000
		kw	5,3	5,3	5,3
	Potenza assorbita	W	1750	1750	1750
	SEER max		6,10	6,10	6,10
Classe di efficienza			A++	A++	A++
Riscaldamento	Potenza termica nominale	BTU/h	19000	19000	19000
		kw	5,5	5,5	5,5
	Potenza assorbita	W	1550	1550	1550
	SCOP / A max		4,0	4,0	4,0
Classe di efficienza			A+	A+	A+
Massima potenza assorbita		W	2300	2300	2300
Massima corrente assorbita		A	12	12	12
Compressore	Tipo		ROTARY	TWIN-ROTARY	TWIN-ROTARY
	Marca		GMCC-TOSHIBA	GMCC-TOSHIBA	GMCC-TOSHIBA
Portata d'aria u.i.9		m3/h	520	520	/
Portata d'aria u.i.12		m3/h	/	600	600
Rumorosità unità interna 9000 BTU		dB(A)	40	40	/
Rumorosità unità interna 12000 BTU		dB(A)	/	40	40
Unità Interne	Dimensioni 9000 BTU	mm	805X285X194	805X285X194	/
	Peso max	Kg	7,5	7,5	/
	Diam. liquido / gas		Φ 1/4"-3/8"	Φ 1/4"-3/8"	Φ 1/4"-3/8"
	Dimensioni 12000 BTU	mm	/	805x285x194	805x285x194
	Peso max	Kg	/	7,5	7,5
	Diam. liquido / gas		Φ 1/4"-3/8"	Φ 1/4"-3/8"	Φ 1/4"-1/2"
Portata d'aria unità esterna		m3/h	2200	2200	2200
Rumorosità unità esterna		dB(A)	56	56	56
Unità esterna	Dimensioni (W*H*D)	mm	800x554x333	800x554x333	800x554x333
	Peso max	Kg	36	36	36
Gas refrigerante R32		g	1300	1300	1300
Conessioni	Diam. liquido / gas		Φ 1/4"-3/8"	Φ 1/4"-3/8"	Φ 1/4"-3/8"
	Lungh. max tubi (complessiva)	m	40	40	40
	Lungh. max tubi (per unità)	m	20	20	20
	Dislivello max UI/UE	m	10	10	10
Campo di lavoro temperatura interna		°C	17~30	17~30	17~30
Campo di lavoro temperatura esterna		°C	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
Superficie approssimativa climatizzabile per unità*		m2	20 - 20	20 - 25	25 - 25
Condizioni prova potenza raffrescamento standard			interna 27(19)°C		esterna 35°C
Condizioni prova potenza riscaldamento standard			interna 20°C		esterna 7°C
Pressione sonora rilevata alla distanza di 1 Metro					

La potenza effettiva del sistema, l'assorbimento elettrico, la classe efficienza ed il livello di rumorosità complessiva dipendono dalle combinazioni UI/UE

* riferita ad ambienti residenziali con isolamento medio. Per uffici e locali commerciali riferirsi a calcoli termotecnici appropriati

Aura Multi unità interna a parete pompa di calore DC-Inverter free match R32



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Elevata efficienza energetica / Regolazione a inverter
Versione pompa di calore
Funzione riduzione notturna
Timer di programmazione
Controllo a microprocessore
Funzione Auto Restart
Gas refrigerante R32
Compressore Scroll
Nuovo design unità interna

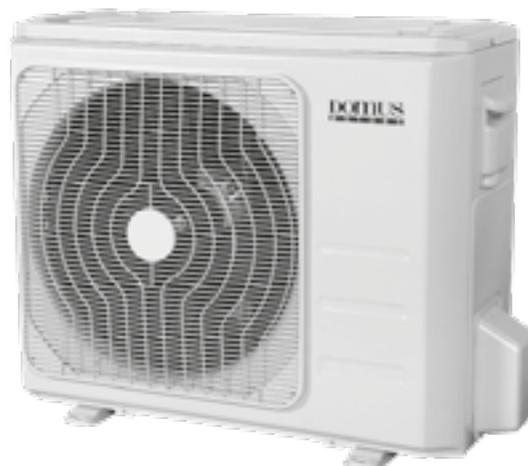
CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
DM3M-27S	Condizionatore trial split 9000 BTU/h x 3	€ 4.400,00
DM3M-30S	Condizionatore trial split 9000 BTU/h x 2 + 12000 BTU/h	€ 4.450,00
DM3M-33S	Condizionatore trial split 9000 BTU/h + 12000 BTU/h x 2	€ 4.500,00

CARATTERISTICHE TECNICHE

TRIAL SPLIT SERIE S (AURA)					
CODICE DOMUS MOTORS			DM3M-27S	DM3M-30S	DM3M-33S
COMBINAZIONI UNITÀ INTERNE			9000 X 3 BTU/h	9000 X 2+12000 BTU/h	9000+12000 X 2 BTU/h
GAS R32 POMPA CALORE			INVERTER	INVERTER	INVERTER
Alimentazione elettrica		V-F-Hz	220-240V-1+N-50Hz	220-240V-1+N-50Hz	220-240V-1+N-50Hz
Condizionamento	Potenza frigorifera nominale	BTU/h	2700	2700	2700
		kw	7,9	7,9	7,9
	Potenza assorbita	W	2460	2460	2460
	SEER max		6,10	6,10	6,10
	Classe di efficienza		A++	A++	A++
Riscaldamento	Potenza termica nominale	BTU/h	28000	28000	28000
		kw	8,1	8,1	8,1
	Potenza assorbita	W	2350	2350	2350
	SCOP / A max		4,0	4,0	4,0
Classe di efficienza		A+	A+	A+	
Massima potenza assorbita		W	3100	3100	3100
Massima corrente assorbita		A	15	15	15
Compressore	Tipo		ROTARY	ROTARY	ROTARY
	Marca		GMCC-TOSHIBA	GMCC-TOSHIBA	GMCC-TOSHIBA
Portata d'aria u.i.9		m3/h	520	520	520
Portata d'aria u.i.12		m3/h	/	600	600
Rumorosità unità interna 9000 BTU		dB(A)	40	40	40
Rumorosità unità interna 12000 BTU		dB(A)	/	40	40
Unità Interne	Dimensioni 9000 BTU		mm	805x285x194	805x285x194
	Peso max		Kg	7,5	7,5
	Diam. liquido / gas			Φ 1/4" - 3/8"	Φ 1/4" - 3/8"
	Dimensioni 12000 BTU		mm	/	805x285x194
	Peso max		Kg	/	7,5
	Diam. liquido / gas			Φ 1/4" - 3/8"	Φ 1/4" - 3/8"
Portata d'aria unità esterna		m3/h	2700	2700	2700
Rumorosità unità esterna		dB(A)	59	59	59
Unità esterna	Dimensioni (W*H*D)		mm	845x702x363	800x554x333
	Peso max		Kg	53	53
Gas refrigerante R32		g	1570	1570	1570
Conessioni	Diam. liquido / gas			Φ 1/4" - 3/8"	Φ 1/4" - 3/8"
	Lungh. max tubi (complessiva)		m	60	60
	Lungh. max tubi (per unità)		m	25	25
	Dislivello max UI/UE		m	10	10
Campo di lavoro temperatura interna		°C	17~30	17~30	17~30
Campo di lavoro temperatura esterna		°C	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
Superficie approssimativa climatizzabile per unità*		m2	20 - 20	20 - 25	25 - 25
Condizioni prova potenza raffrescamento standard			interna 27(19)°C		esterna 35°C
Condizioni prova potenza riscaldamento standard			interna 20°C		esterna 7°C
Pressione sonora rilevata alla distanza di 1 Metro					

* riferita ad ambienti residenziali con isolamento medio. Per uffici e locali commerciali riferirsi a calcoli termotecnici appropriati

DMD-12HINFV



Rilevamento perdite refrigerante	Funzione uso di emergenza	Memorizzazione posizione aletta orizzontale	Modalità raffreddamento	Stand-by 1W	Funzione intelligente riscaldamento
12 Velocità di ventilazione interna	5 Velocità di ventilazione esterna	Modalità sleep	Modalità turbo	Compatibilità singola e multipla	Filtro catalizzatore a freddo

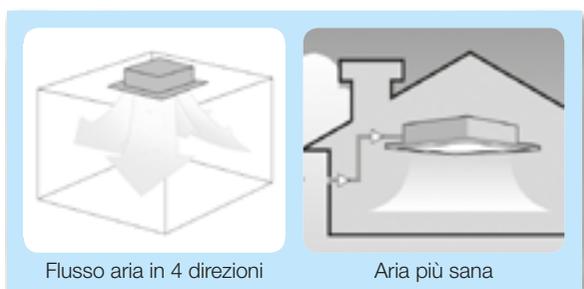
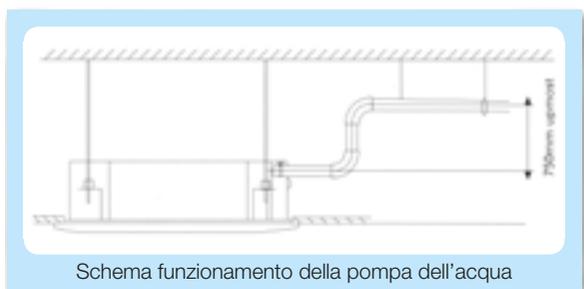
CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Elevata efficienza energetica / Regolazione a inverter
Versione pompa di calore
Funzione riduzione notturna
Timer di programmazione
Controllo a microprocessore
Funzione Auto Restart
Gas refrigerante R410A
Compressore Scroll
Nuovo design unità interna

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
DMD-12HINFV	Condizionatore mono split 12000 BTU/h inverter	€ 1.300,00

MONO SPLIT SERIE FV			
CODICE DOMUS MOTORS		DMD-12HINFV	
UNITÀ INTERNE		12000 BTU/h	
GAS R410a POMPA CALORE		INVERTER	
Alimentazione elettrica		V-F-Hz	220-240V-1+N-50Hz
Condizionamento	Potenza frigorifera	BTU/h	12000 (3700~14000)
	Pot.assorbita min-max	W	100~1580
	Corrente nominale	A	0,4~6,9
	SEER		6,10
	Classe di efficienza		A++
	Potenza termica	BTU/h	13000 (3000~14400)
Riscaldamento	Pot.assorbita min-max	W	130~1510
	Corrente nominale	A	0,77~7,04
	SCOP		4,00
	Classe di efficienza		A+
Capacità di deumidifica		L/h	\
Massima potenza assorbita		W	2200
Massima corrente assorbita		A	10
Compressore	Tipo		ROTARY
	Marca		GMCC TOSHIBA
Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)		m3/h	520-420-340
Rumorosità unità interna (Hi)		dB(A)	38-32-26
Unità Interne	Dimensioni (W*H*D)	mm	800x275x188
	Peso	Kg	7,2
Portata d'aria unità esterna		m3/h	1800
Rumorosità unità esterna		dB(A)	55
Unità esterna	Dimensioni (W*H*D)	mm	770x555x300
	Peso	Kg	25,2
Gas refrigerante R410a		g	800
Massima pressione di utilizzo		MPa	4,2/1,5
Conessioni	Diam. liquido / gas		Φ 1/4" - 3/8"
	Massima lunghezza linee	m	25
	Massimo dislivello	m	10
Campo di lavoro temperatura interna		°C	17 / 30
Campo di lavoro temperatura esterna		°C	-15 / 50
Superficie approssimativa climatizzabile per unità*		m2	16 - 25

* riferita ad ambienti residenziali con isolamento medio. Per uffici e locali commerciali riferirsi a calcoli termotecnici appropriati.

DMA-18HINFV • DMA-24HINFV • DMA-36HINFV



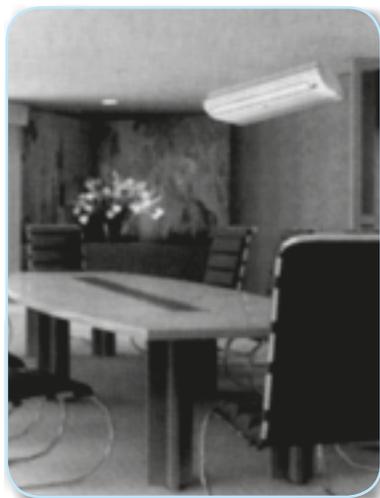
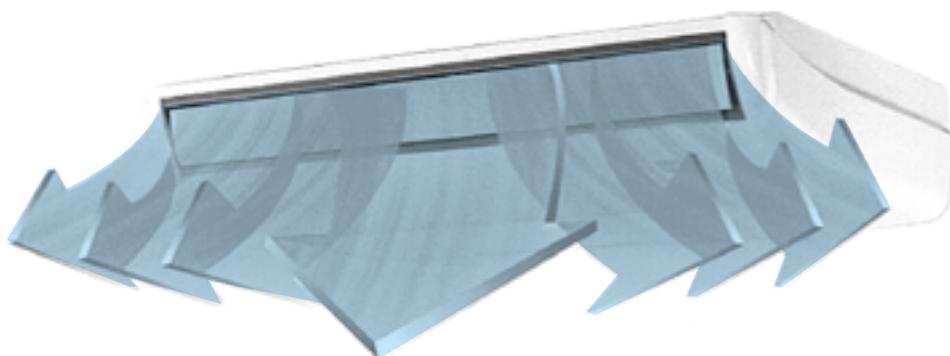
CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Elevata efficienza energetica / Regolazione a inverter
Versione pompa di calore
Funzione riduzione notturna
Timer di programmazione
Controllo a microprocessore
Funzione Auto Restar
Gas refrigerante R410A

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
DMA-18HINFV	Condizionatore cassetta a quattro vie 18000 BTU/h inverter	€ 3.500,00
DMA-24HINFV	Condizionatore cassetta a quattro vie 24000 BTU/h inverter	€ 3.900,00
DMA-36HINFV	Condizionatore cassetta a quattro vie 36000 BTU/h inverter	€ 6.100,00

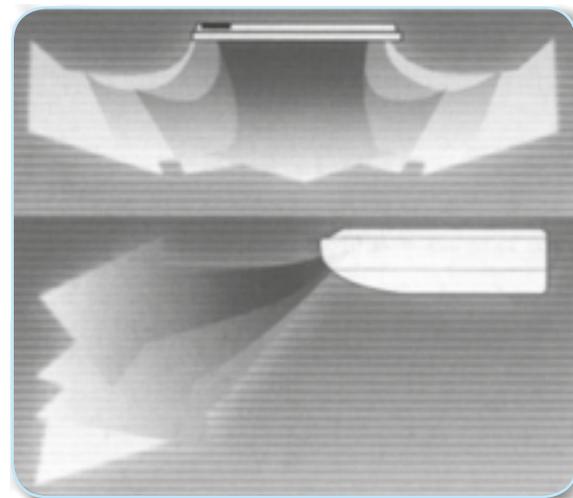
CASSETTE A QUATTRO VIE					
CODICE DOMUS MOTORS		DMA-18HINFV	DMA-24HINFV	DMA-36HINFV	
UNITÀ INTERNE		18000 BTU/h	24000 BTU/h	36000 BTU/h	
GAS R410a POMPA CALORE		INVERTER	INVERTER	INVERTER	
Alimentazione elettrica		V-F-Hz	220-240-1-50Hz	220-240-1-50Hz	220-240-1-50Hz
Condizionamento	Potenza frigorifera	BTU/h	18000	24000	36000
	Potenza assorbita min-max	W	270-2365	400-3155	620-4100
	Corrente nominale	A	1,2-10,9	1,8-14,4	2,7-19,0
	SEER		6,50	6,10	6,10
	Classe di efficienza		A++	A++	A++
Riscaldamento	Potenza termica	BTU/h	19000	24000	38000
	Potenza assorbita min-max	W	255-2510	400-3090	610-4120
	Corrente nominale min-max	A	1,2-11,5	1,8-14,1	2,6-18,0
	SCOP		5,10	5,10	4,00
	Classe di efficienza		A+++	A+++	A+
Massima potenza assorbita		W	2200	2950	4500
Corrente di spunto		A	10	14	21
Compressore	Tipo		Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Marca		GMCC-TOSHIBA	GMCC-TOSHIBA	GMCC-TOSHIBA
Portata d'aria unità interna (Hi/Mi/Lo)		m3/h	660-550-490	1450-1250-1100	1900-1750-1460
Rumorosità unità interna (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	46-42-38	46-42-39	53-50-47
Unità Interne	Dimensioni (W*D*H)	mm	570x570x260	840x840x245	840x840x245
	Pannello (W*D*H*)	mm	647x647x50	950x950x55	950x950x55
	Peso	Kg	16	24	26
Portata d'aria unità esterna		m3/h	2100	2700	4300
Rumorosità unità esterna		dB(A)	57	60	61
Unità esterna	Dimensioni (W*H*D)	mm	800x554x333	845x702x363	946x810x410
	Peso max	Kg	36	49	67
Gas refrigerante R410a		g	1480	2200	3200
Massima pressione di utilizzo		MPa	4,2	4,2	4,2
Conessioni	Diam. liquido / gas		Φ 1/4" - 1/2"	Φ 3/8" - 5/8"	Φ 3/8" - 5/8"
	Massima lunghezza linee	m	30	50	65
	Massimo dislivello	m	20	25	30
Campo di lavoro temperatura interna		°C	17 / 30	17 / 30	17 / 30
Campo di lavoro temperatura esterna		°C	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
Superficie approssimativa climatizzabile per unità*		m2	20-35	30-45	40-65

* riferita ad ambienti residenziali con isolamento medio. Per uffici e locali commerciali riferirsi a calcoli termotecnici appropriati

MUB-18HINFV • MUB-24HINFV • MUB-36HINFV



Aria più sana - maggiore silenziosità - migliore benessere ambientale



Oscillazione automatica e pluri angolare del flusso d'aria

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Elevata efficienza energetica / Regolazione a inverter
Versione pompa di calore
Funzione riduzione notturna
Timer di programmazione
Controllo a microprocessore
Funzione Auto Restar
Gas resfrigerante R410A

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
MUB-18HINFV	Soffitto & Pavimento 18000 BTU/h inverter	€ 3.450,00
MUB-24HINFV	Soffitto & Pavimento 24000 BTU/h inverter	€ 3.600,00
MUB-36HINFV	Soffitto & Pavimento 36000 BTU/h inverter	€ 6.000,00

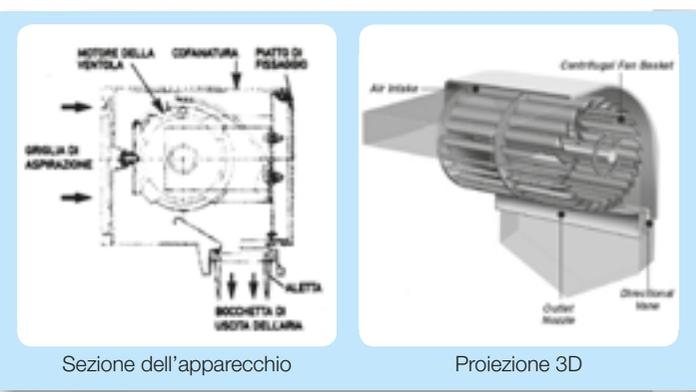
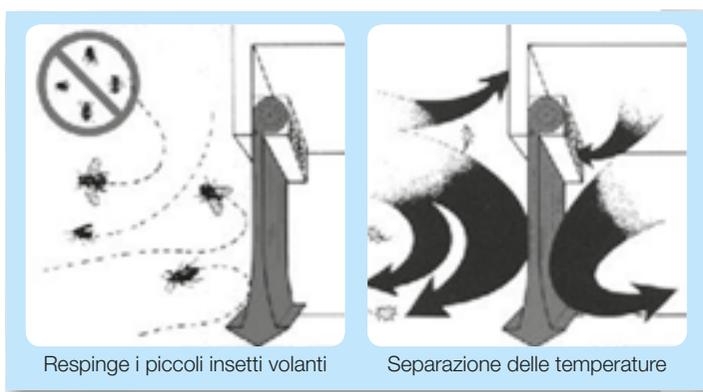
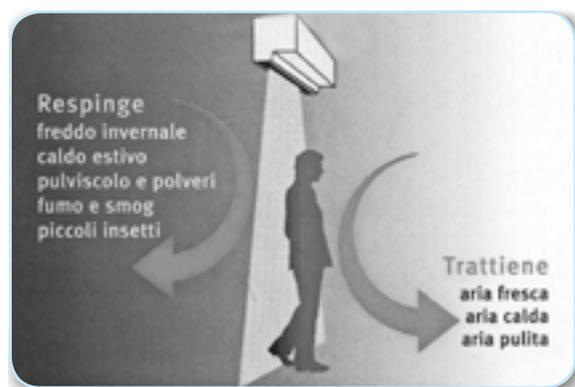
SOFFITTO & PAVIMENTO					
CODICE DOMUS MOTORS			MUB-18HINFV	MUB-24HINFV	MUB-36HINFV
UNITÀ INTERNE			18000 BTU/h	24000 BTU/h	36000 BTU/h
GAS R410a POMPA CALORE			INVERTER	INVERTER	INVERTER
Alimentazione elettrica		V-F-Hz	220 / 240-1-50	220 / 240-1-50	220 / 240-1-50
Condizionamento	Potenza frigorifera	BTU/h	18000	24000	36000
	Potenza assorbita min-max	W	270-2365	400-3155	620-4100
	Corrente nominale min-max	A	1,2-10,9	1,8-14,4	2,7-19,0
	SEER		6,50	6,10	6,30
	Classe di efficienza		A++	A++	A++
Riscaldamento	Potenza termica	BTU/h	19000	24000	38000
	Potenza assorbita min-max	W	255-2510	400-3090	610-4120
	Corrente nominale min-max	A	1,2-11,5	1,8-14,1	2,6-18,0
	SCOP		5,10	5,10	4,00
	Classe di efficienza		A+++	A+++	A+
Massima potenza assorbita		W	2200	2950	4500
Corrente di spunto		A	10	14	21
Compressore	Tipo		Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Marca		GMCC TOSHIBA	GMCC TOSHIBA	GMCC TOSHIBA
Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)		m3/h	900-800-700	1180-1050-850	2048-1767-1403
Rumorosità unità interna (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	44-39-34	53-48-42	52-46-40
Unità Interne	Dimensioni (W*D*H)	mm	1068x675x235	1068x675x235	1068x675x235
	Peso	Kg	25	25	40
Portata d'aria unità esterna		m3/h	2100	2700	4300
Rumorosità unità esterna		dB(A)	57	63	66
Unità esterna	Dimensioni (W*H*D)	mm	800x554x333	845x702x363	946x810x410
	Peso max	Kg	36	49	67
Gas refrigerante R410a		g	1800	2200	3200
Massima pressione di utilizzo		MPa	4,2	4,2	4,2
Conessioni	Diam. liquido / gas		Φ1/4" - 1/2"	Φ3/8" - 5/8"	Φ3/8" - 5/8"
	Massima lunghezza linee	m	30	50	65
	Massimo dislivello	m	20	25	30
Campo di lavoro temperatura interna		°C	17 / 30	17 / 30	17 / 30
Campo di lavoro temperatura esterna		°C	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
Superficie climatizzabile indicativa*		m ²	21 - 35	28 - 48	40 - 65

* riferita ad ambienti residenziali con isolamento medio. Per uffici e locali commerciali riferirsi a calcoli termotecnici appropriati

Barriera d'aria per lavorare a porte aperte!

DOMUS
MOTORS

FM-1206C/Y • FM-1209C/Y • FM-1212C/Y • RM-1209-D06/Y • RM-1212-D08/Y

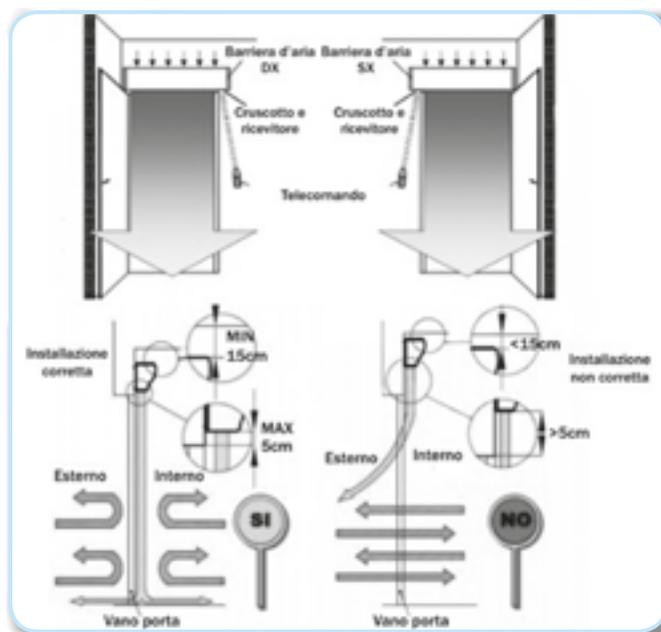


CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Grande portata d'aria
Mantenimento della temperatura interna
Risparmio energetico del 30%
Massima silenziosità
Possibilità di scelta ottimale del flusso d'aria
Esclusione di agenti atmosferici e inquinanti esterni

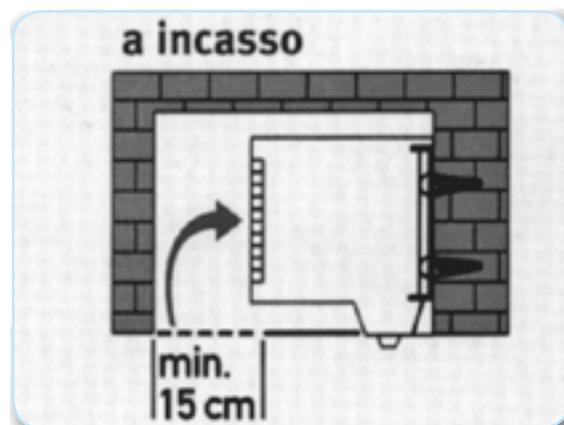
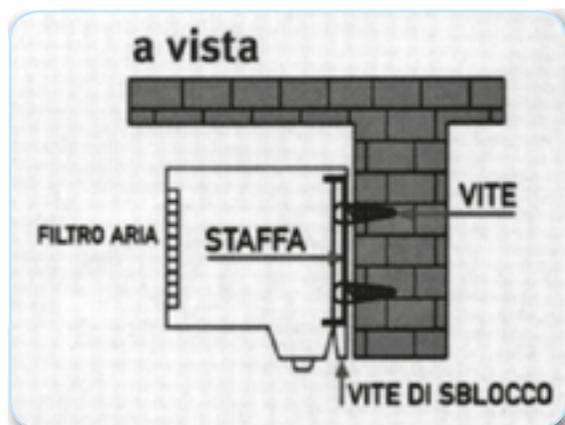
CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
FM-1206C/Y	Barriera d'aria 60 cm	€ 500,00
FM-1209C/Y	Barriera d'aria 90 cm	€ 600,00
FM-1212C/Y	Barriera d'aria 120 cm	€ 700,00
RM-1209-D06/Y	Barriera d'aria 90 cm (aria calda)	€ 900,00
RM-1212-D08/Y	Barriera d'aria 120 cm (aria calda)	€ 1.000,00

BARRIERA D'ARIA						
CODICE DOMUS MOTORS		FM-1206C/Y	FM-1209C/Y	FM-1212C/Y	RM-1209-D06/Y	RM-1212-D08/Y
LUNGHEZZA		CM 60	CM 90	CM 120	CM 90 CON RESISTENZA ELETTRICA	CM 120 CON RESISTENZA ELETTRICA
Alimentazione elettrica	V-F-Hz	220 / 240 -1 -50	220 -1 -50	220 -1 -50	220 -1 -50	220 -1 -50
Dimensioni (W* H* D)	mm	600x215x215	900x230x205	1200x230x205	900x180x215	1210x180x215
Peso	Kg	10	14,5	18	15	18,5
Rumorosità	dB(A)	55 / 59	55 / 57	56 / 58	54 / 55	55 / 56
Diametro ventola	mm	115	115	115	115	115
Temperatura esterna	C°	25	25	25	25	25
Velocità dell'aria (alta / bassa)	m/s	12,5 / 9,0	11 / 9,0	11 / 9,0	8 / 6	8 / 6
Volume d'aria spostato (alto / basso)	m3/h	950 / 750	1150 / 900	1750 / 1200	800	1000
Potenza assorbita in ventilazione	W	100 / 120	120 / 140	160 / 200	140	200
Potenza max assorbita c/resistenza	W	no	no	no	6000	8000
Applicazione possibile su tutti i tipi di porte d'altezza non superiore a	MT	3	3	3	2,5	2,5

Applicazione possibile su tutti i tipi di porte d'altezza non superiore a 2,50 / 3,00 metri



Opzioni d'installazione



F160F-7 • F160F-7B



Dispersione energetica nei capannoni industriali

Nei capannoni industriali un'enorme quantità d'energia termica spesso è sprecata per riscaldare anche la parte superiore dei locali, generalmente inutilizzata. Se la coibentazione del soffitto è poi imperfetta, la dispersione del calore verso l'esterno aumenta ancor più.

L'aria riscaldata dai comuni generatori di calore (radiatori, aerotermini, ecc.) e da eventuali fonti tecnologiche calde (forni di essiccazione, saldatori, ecc.), sale per moto convettivo naturale verso l'alto, stratificando al di sotto del soffitto, attraverso il quale si disperde gradualmente, inutilizzata, verso l'esterno. Si è riscontrato, infatti, che in un ambiente standard (alto 7 metri) per ottenere una temperatura di 19°C ad altezza d'uomo, è necessario far funzionare gli apparecchi riscaldanti fino a creare sotto al soffitto uno strato d'aria calda di circa 31°C. Per raggiungere questo risultato, occorre riscaldare l'intero volume del locale a una temperatura media di 25°C.

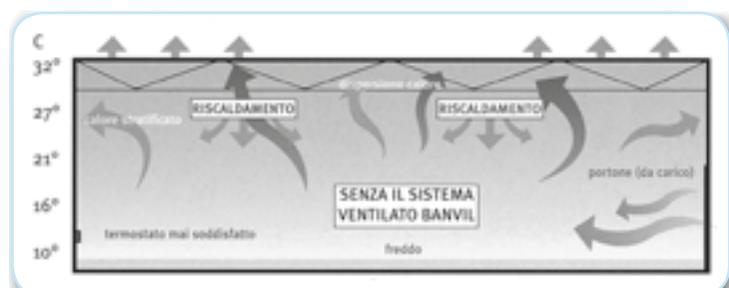
Nei casi di coibentazione carente della copertura, il fenomeno della stratificazione sembra meno evidente perchè il calore si disperde all'esterno, con sprechi ancora più evidenti d'energia termica e costi di gestione molto superiori alle effettive necessità. Occorre quindi impedire l'accumulo di calore e la sua dispersione nella zona alta dello stabile, con un ricircolo costante dell'aria nell'ambiente.

Condizioni ambientali nei capannoni industriali

Per diverse ragioni, il clima nelle zone di lavoro non è adatto. Il fenomeno naturale della convezione porta il calore a stratificare e la temperatura raggiunge valore ben superiori a quelli umanamente accettabili. Frequentemente si riscontra anche

- sospensione nell'aria delle polveri di lavorazione;
- temperatura con sbalzi, anche violenti, causati dall'apertura di portoni o dalla presenza nei locali di forni o altre fonti di calore, o dalla imperfetta distribuzione del riscaldamento attraverso ingombranti canalizzazioni;
- eccesso di umidità e stagnazione dell'aria unite (in estate) all'aumento della temperatura.

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
F160F-7	Destratificatore Banvil (colore verde)	€ 400,00
F160F-7B	Destratificatore Banvil (colore bianco)	€ 400,00
FASEC 33/7	Regolatore di velocità	€ 250,00



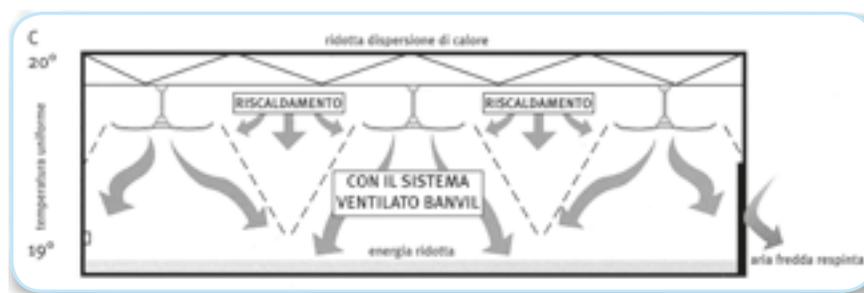
La destratificazione del calore

Il destratificatore di calore Banvil basa il suo funzionamento sul recupero dell'aria calda che, più leggera tende a salire e ad accumularsi sul soffitto, sospingendola nuovamente a terra.

Quindi, il destratificatore di calore crea il ricircolo dell'aria stagnante a soffitto riportandola in basso, a livello pavimento, equilibrando la temperatura in senso verticale.

Le pale del destratificatore sono studiate in modo tale da recuperare l'aria che per effetto convettivo tende a salire verso l'alto, e riciclarla con effetto discendente nella zona operativa dei locali.

Per ottenere il miglior effetto di destratificazione gli apparecchi sono installati in serie, alla massima altezza possibile, e in modo tale che il loro raggio d'azione copra l'intera superficie del locale.



Risparmio energetico con il sistema Banvil

È stato confermato che per ottenere una temperatura di 19°C nella zona di lavoro di un ambiente alto 7 metri, occorre impiegare l'equivalente energetico necessario ad ottenere una temperatura media di 25°C nell'intero volume riscaldato.

L'utilizzo dei destratificatori abbassa il gradiente termico a valori di equilibrio che si possono ragionevolmente indicare in 21°C.

In questo caso, la temperatura media volumetrica necessaria al riscaldamento scende a 20°C, con una riduzione dei consumi di gestione pari almeno al 20%.

Con l'utilizzo dei destratificatori Banvil l'aumento della dispersione in locali alti più di 4 metri, quantificato nei manuali di riscaldamento con un +2,5% per ogni metro d'altezza (eccedente su tutte le calorie di dispersione dell'ambiente), può essere annullato, riducendo così la potenzialità d'impiego della caldaia.

Inoltre, eliminando l'accumulo di calore nelle parti alte dei locali, il tempo di messa a regime degli impianti si abbrevia, con ulteriore risparmio dei costi d'energia e dell'usura della forza motrice. Abbassando il gradiente termico, le dispersioni di calore attraverso il soffitto sono drasticamente ridotte di circa il 28%, anche in presenza di buona coibentazione del solaio di copertura.

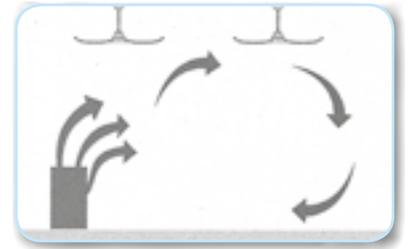
Il consumo di energia elettrica degli apparecchi di destratificazione è irrilevante, variando da 40 W alla velocità minima, a 55 e 90 W a velocità media e massima (consuma come una lampadina!).

L'uso dei destratificatori di calore produce quindi un risparmio energetico tra il 30 e 40% complessivo, in funzione del grado di coibentazione dei locali e della temperatura esterna.



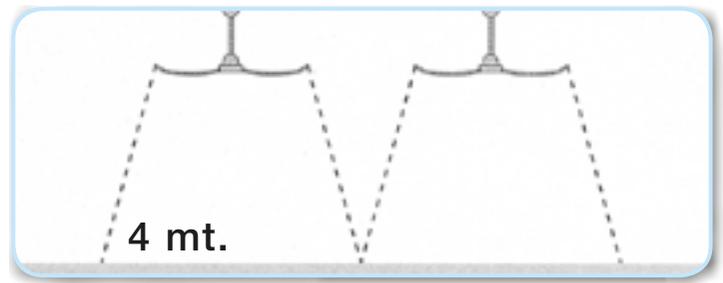
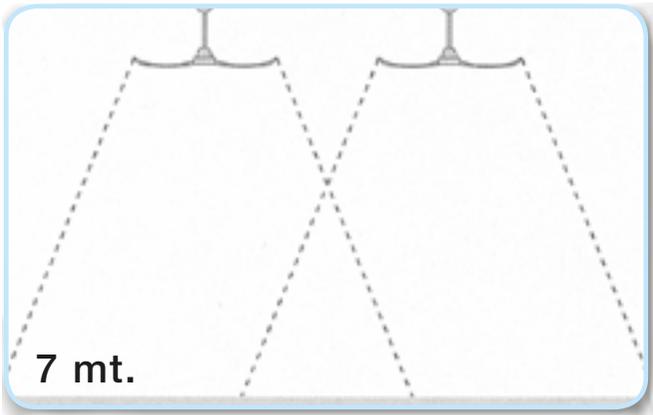
Distribuzione del calore

L'azione dei destratificatori oltre che equilibrare la temperatura in senso verticale (pavimento/soffitto) permette di distribuire uniformemente il calore in tutti i punti dell'ambiente, anche quelli più lontani dal generatore di calore, rendendo inutile l'installazione di costose canalizzazioni per il convogliamento dell'aria.



Abbattimento delle polveri

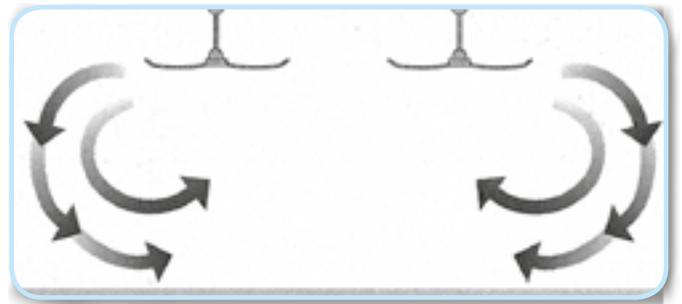
L'uso dei destratificatori Banvil consente l'abbattimento al suolo delle polveri di varia natura, che possono essere in sospensione nell'ambiente di lavoro. Ciò grazie a due fattori: il movimento dell'aria verso il basso, che spinge le particelle in sospensione verso il suolo, e le cariche elettrostatiche indotte nelle stesse particelle dal moto rotatorio delle ventole.



I destratificatori Banvil possono essere regolati tramite sofisticate centraline elettroniche programmando la temperatura desiderata. Le pale dei destratificatori sensibilizzate dalla sonda, aumenteranno o diminuiranno quindi la velocità, garantendo le temperature richieste.



Ventilazione diretta o funzione invernale (le ventole degli apparecchi girano a bassa velocità).



Ventilazione indiretta o funzione estiva, per garantire benessere e comfort senza investire gli operatori con il getto diretto dell'aria.

I destratificatori Banvil sono prodotti con i migliori materiali e disegnati aerodinamicamente per poter distribuire la massima portata d'aria, consumando pochissima energia. I cuscinetti in sfere d'acciaio cromato assicurano un lungo funzionamento e la massima silenziosità. I destratificatori sono controllati da un regolatore di velocità del motore, che permette di regolare la distribuzione dell'aria. Il motore, completamente protetto, assicura un funzionamento perfetto anche in condizioni estreme di lavoro. I destratificatori Banvil sono completamente in metallo, hanno un elegante design e sono rifiniti in smalto di colore verde o bianco.

Vivibilità ambientale

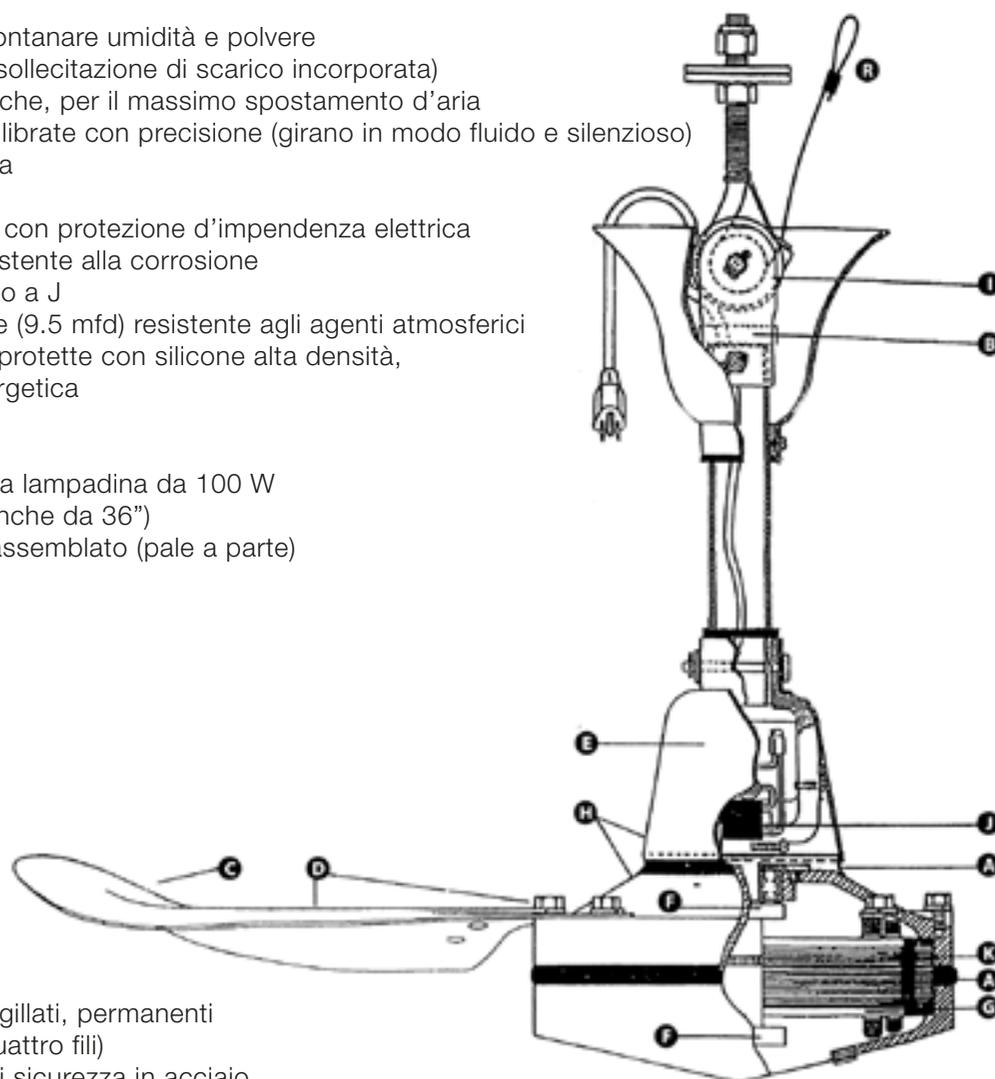
INVERNALE: in tutti i locali in cui sono in funzione i destratificatori si constata un deciso miglioramento nelle condizioni di benessere ambientale, rilevabile di persona da chi vi soggiorna e lavora. La migliore distribuzione verticale della temperatura, annulla la sgradevole sensazione, soprattutto per chi deve stare per ore fermo nello stesso posto, di freddo in generale ed in particolare alle estremità del corpo.

ESTIVA: in estate il destratificatore, fruttando il principio evaporativo, produce un effetto di deumidificazione e realizza un'economica e naturale climatizzazione. In effetti la temperatura ambiente non subisce consistenti riduzioni, ma diminuisce la percentuale d'umidità relativa nella zona di lavoro. La leggera ventilazione nell'ambiente produce una sensazione di fresco in presenza di una naturale traspirazione.

IN AMBIENTI CONDIZIONATI: anche in locali serviti da condizionatori d'aria l'uso dei destratificatori è conveniente, poichè l'azione deumidificante e il perfetto equilibrio della temperatura dovuto all'uniforme distribuzione dell'aria, permettono un più economico ed efficace funzionamento dell'impianto di condizionamento.

DESTRATIFICATORE DI CALORE			
CODICE DOMUS MOTORS		F160F-7 COLORE VERDE	F160F-7B COLORE BIANCO
L'ORIGINALE CANADESE BANVIL			
Alimentazione elettrica	V-F-Hz	220 -1-50	220 -1-50
Potenza assorbita	A	0,64	0,64
Volume d'aria spostato	m ³ / m ³	594	594
Portata d'aria	m ³ / h	13500 circa	13500 circa
Peso	Kg	12	12
Diametro ventilatore	cm	142	142
Altezza totale	cm	50	50
Rumorosità	dB (A)	51 (a 1 metro)	51 (a 1 metro)
Superficie coperta	m ²	da 125 a 195	da 125 a 195

- A. Curvatura in neoprene per allontanare umidità e polvere
- B. Collegato con un filo da 16" (sollecitazione di scarico incorporata)
- C. Pale curve da 56" aerodinamiche, per il massimo spostamento d'aria
- D. Pale leggere in alluminio, equilibrate con precisione (girano in modo fluido e silenzioso)
- E. Tutto in metallo, senza plastica
- F. Cuscinetti
- G. Motore industriale da 9 Amp, con protezione d'impedenza elettrica
- H. Materiale di prima qualità resistente alla corrosione
- I. Montaggio con semplice gancio a J
- J. Condensatore extra industriale (9.5 mfd) resistente agli agenti atmosferici
- K. Lamine in acciaio del motore protette con silicone alta densità, per la massima efficienza energetica
- L. Garanzia totale 5 anni
- M. Regolazione della velocità
- N. Consuma meno energia di una lampadina da 100 W
- O. Cordino da 10" (disponibile anche da 36")
- P. Consegnato completamente assemblato (pale a parte)
- Q. Morsetto pressofuso
- R. Cordino di sicurezza



- Cuscinetti in acciaio al cromo, sigillati, permanenti
- Senso di rotazione reversibile (quattro fili)
- Apparecchio dotato di cordino di sicurezza in acciaio
- Cono d'aria sviluppato a terra da 6 metri d'altezza in sù (circa 10 metri)
- Sistema di protezione IP54
- Apparecchiatura rifinita in smalto di colore verde (cod. F160F-7) o bianco (cod. F160F-7 B)
- Regolazione della velocità: da 280 rpm a 125 rpm in senso orario, da 250 rpm a 145 rpm in senso antiorario

Per la regolazione automatica si usa un regolatore a blocco di fase, con sonda a soffitto per una regolazione continua della velocità (da 0 a 320 g/m-1) in funzione del caldo stratificato. A destratificazione avvenuta i motori gireranno al minimo. Per il funzionamento manuale è previsto nella centralina un potenziometro di regolazione. Previsto di serie il programmatore orario per l'avvio in simultanea con l'impianto di riscaldamento, anche quando il personale è assente.

MDDGE20



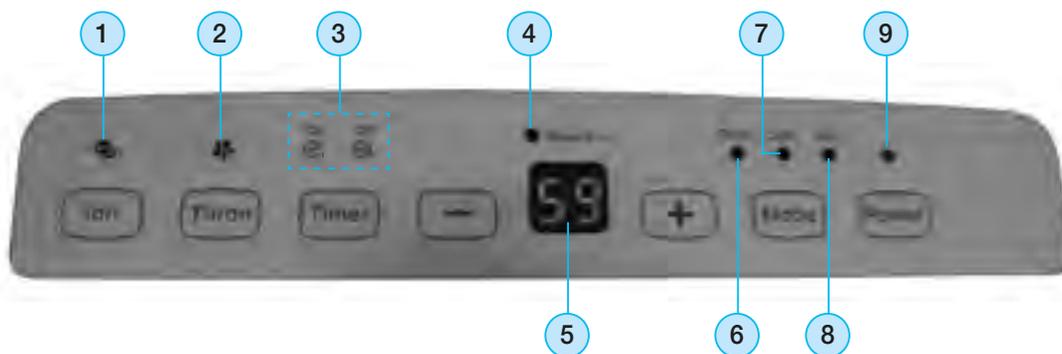
CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI
Riduce il disagio della forte umidità
Riduce il disagio dell'aria opprimente
Riduce il disagio della calura estiva
Riduce il disagio della variazioni stagionali
Design sobrio e funzionale
Gas refrigerante R134A

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	PREZZO
MDDGE20	Deumidificatore a controllo elettrico	€ 610,00

DEUMIDIFICATORI			
CODICE DOMUS MOTORS		MDDGE20 CONTROLLO ELETTRONICO	
Alimentazione elettrica		V-F-Hz	220 / 240-1-50
Potenza assorbita	(30° C. RH 80%)	W	400
Rimozione umidità	(30° C. RH 80%)	lt / giorno	20
Corrente assorbita	(30° C. RH 80%)	A	1,85
Serbatoio Acqua		lt	3
Corrente di spunto		A	4,8
Compressore	Tipo		ROTARY
	Marca		KANGPUSI
	Capacità	BTU/h	2354
Portata d'aria		m3 / h	200
Rumorosità Hi / Lo		dB (A)	50 - 46
Dimensioni (W* H* D)		mm	350 X 510 X 238
Peso netto		Kg	12
Gas refrigerante R 134 A		g	130
Massima pressione di utilizzo		Mpa	1,7
Campo di lavoro temperatura interna		°C	5 / 35
Superficie climatizzabile indicativa *		m2	37 / 52

* riferita ad ambienti residenziali con isolamento medio. Per uffici e locali commerciali riferirsi a calcoli termotecnici appropriati.

PANNELLO COMANDI MODELLO A CONTROLLO ELETTRONICO



1. Ion: Ionizzatore (opzionale)
2. Turbo: Ventola alta velocità
3. Timer: Timer On/Off
4. Water Full: Allarme livello acqua
5. Display Led: Umidità ambiente 30%~90% – Impostazione umidità 35%~85% – Codici errore
6. Dryer: Modalità deumidificatore (opzionale)
7. Cont.: Modalità deumidificazione continua
8. SMD (Smart Dehumidifying Mode): Modalità deumidificazione intelligente (opzionale)
9. Power: Alimentazione

- 1 TIRAFONDI IN NYLON
diametro 12 mm con vite testa esagonale.
- 2 TRAVERSA ORIZZONTALE
acciaio stampato spessore 20/10 - lunghezza 80/100 cm.
- 3 MONTANTI
acciaio stampato spessore 18/10 con sistema di ancoraggio senza viti sulla traversa.
- 4 SUPPORTI ANTIVIBRANTI IN GOMMA
spessore 10 mm con perno di ancoraggio in acciaio diametro 8 mm.
- 5 SISTEMA DI ANCORAGGIO CON APERTURA A RIBALTA
ribattino in acciaio inox AISI 304 e vite di sicurezza.
- 6 MENSOLE DI SOSTEGNO
acciaio stampato spessore 18/10 - lunghezza 80/100 cm.
- 7 DISTANZIALE POSTERIORE
per la regolazione del fuori squadra.
- 8 VITE E TASSELLO IN PVC
vite diametro 8 mm - tassello diametro 10 mm.



MV 100 (100 kg)

MENSOLA PIEGHEVOLE PREMONTATA

Prezzo € 27,00

MVT 100 (100 kg)

MENSOLA PIEGHEVOLE CON TRAVERSA

Prezzo € 40,00

MVT 150 (150 kg)

MENSOLA PIEGHEVOLE CON TRAVERSA

Prezzo € 65,00

MTO 150 (150 kg)

MENSOLA TETTO SPIOVENTE DA 18° A 35°

Prezzo € 162,00

CPV 35/CPV 45

COPPIA PIEDINI CON ANTIVIBRANTI

Lunghezza 35:45 cm

Portata 100:150 kg

Prezzo € 40,00





CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO
COP/S	Small - H 550 - L 760 - P 270 mm.	1	€ 54,00
COP/M	Medium - H 600 - L 800 - P 300 mm.	1	€ 56,00
COP/L	Large - H 700 - L 860 - P 350 mm.	1	€ 58,00
COP/EL	Extra Large - H 850 - L 950 - P 400 mm.	1	€ 60,00

BASI A PAVIMENTO PER MOTOCONDENSANTI



CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
BPM	80 x 80 - L420	2/24	€ 6,60

SUPPORTI A PAVIMENTO PER MOTOCONDENSANTI



CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
SPM	F 1001 035	1	€ 26,40

VASCHETTA DA INCASSO G



CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
VI	370 x 120 - profondità 55	1/15	€ 11,90

RACCORDO A 3 VIE



CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
R3V	RAC 3	1	€ 11,70



CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
TS16	ø 16 interno	50 mt	€ 1,10
TS20	ø 20 interno	50 mt	€ 1,20

RACCORDO A Y UNIVERSALE



CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
RY	UNISCA	10	€ 2,90

RACCORDO DI SCARICO A PIPA



CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
PSC	Attacco ø 19 - Uscita ø 20	1/15	€ 11,70

POMPA SCARICO CONDENZA PER CANALINA



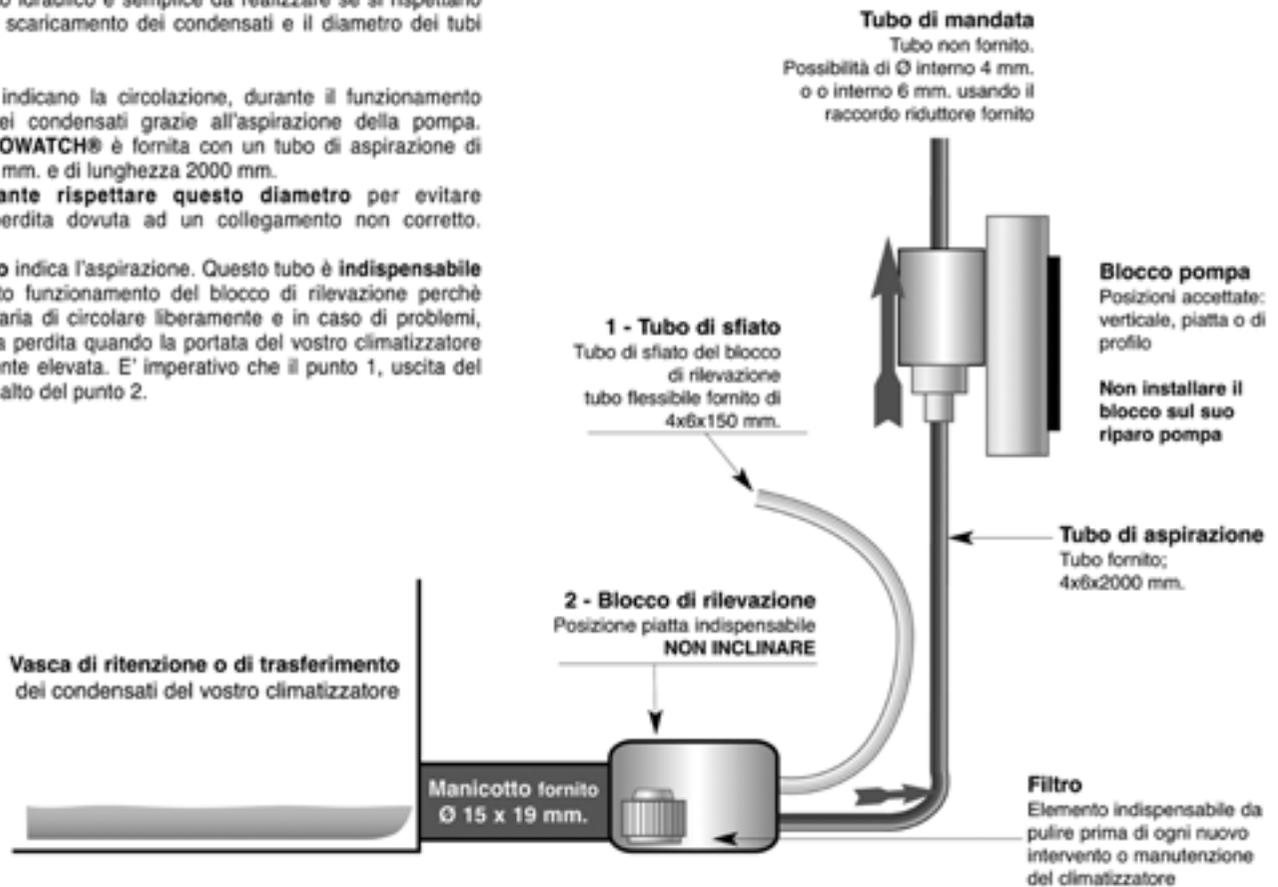
CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	CONF.	PREZZO cad.
107289	PSCC 10	1	€ 207,00

Mini FLOWATCH® - Pompa scarico condensa

COLLEGAMENTO IDRAULICO

Il collegamento idraulico è semplice da realizzare se si rispettano il senso dello scaricamento dei condensati e il diametro dei tubi da collegare:

- I **tubi blu** indicano la circolazione, durante il funzionamento normale, dei condensati grazie all'aspirazione della pompa. La mini FLOWATCH® è fornita con un tubo di aspirazione di Ø interno 4 mm. e di lunghezza 2000 mm. E' importante rispettare questo diametro per evitare qualsiasi perdita dovuta ad un collegamento non corretto.
- Il **tubo grigio** indica l'aspirazione. Questo tubo è indispensabile per il corretto funzionamento del blocco di rilevazione perché consente all'aria di circolare liberamente e in caso di problemi, di evitare una perdita quando la portata del vostro climatizzatore è anormalmente elevata. E' imperativo che il punto 1, uscita del tubo, sia più alto del punto 2.



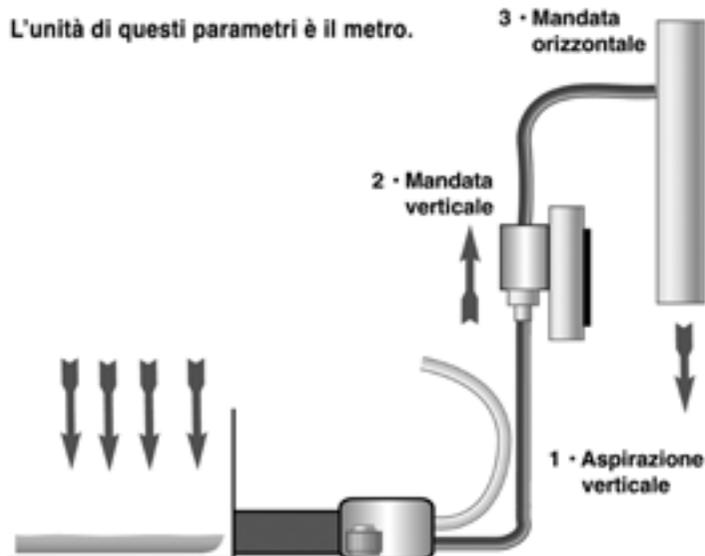
CAPACITÀ DI EVACUAZIONE DEI CONDENSANTI

La portata della mini FLOWATCH® varia in funzione di tre parametri propri alla sua installazione.

L'aspirazione dei condensati può essere schematizzata come sotto indicato. Occorre tassativamente tener conto di questi tre parametri per assicurarsi della corretta scelta della vostra pompa di sollevamento dei condensati. I tre parametri sono i seguenti:

- 1 L'aspirazione verticale
- 2 La mandata verticale
- 3 La mandata orizzontale

L'unità di questi parametri è il metro.



COME ASSICURARSI DELLA CORRETTA SCELTA

La mini FLOWATCH® va utilizzata con dei climatizzatori che non superano i 10 Kw. In modo generale, si può valutare a 0,8 Lt/h il volume d'acqua di condensati prodotto per 1 Kw del vostro climatizzatore.

Si può fare un semplice calcolo:
Climatizzatore: 5 Kw
Condensati da eliminare: 5 x 0,8 = 4 Lt/h

Grazie a questo valore, si può fare un paragone con la tabella qui sotto descritta.

Il rispetto di questi parametri vi consente un'installazione funzionale che corrisponde alla vostra applicazione.

Aspirazione verticale 1 In metro	Mandata verticale 2 In metro	Mandata orizzontale 3 In metro			
		5	10	20	30
0 m	1	10 Lt/h*	9,5lt/h	8lt/h	7lt/h
	2	9 lt/h	8 lt/h	7 lt/h	6 lt/h
	3	8 lt/h	7 lt/h	6 lt/h	5 lt/h
	4	6,5 lt/h	5 lt/h	4 lt/h	4 lt/h
1 m	1	7,5lt/h	6lt/h	5,5 lt/h	4,5 lt/h
	2	6,5lt/h	5,5 lt/h	5 lt/h	4 lt/h
	3	5,5 lt/h	5 lt/h	4 lt/h	3,5 lt/h
	4	4,5 lt/h	4 lt/h	3,5 lt/h	3 lt/h
1,5 m	1	5lt/h	4,5 lt/h	4 lt/h	3lt/h
	2	4lt/h	3,5 lt/h	3 lt/h	2,5 lt/h
	3	3 lt/h	2,5 lt/h	2 lt/h	1,5 lt/h
	4	1,5 lt/h	1,5 lt/h	1 lt/h	0,5 lt/h

Tabella delle portate in litri/ora (l/ora) ± 10%

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

SPEDIZIONE: La merce si intende resa franco stabilimento. Diverse modalità dovranno essere prima concordate. La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del Cliente e anche se resa franco destino.

SPESE DI TRASPORTO (Italia centro - nord)

Per imponibile netto fino a	€ 518,00	€ 25,00
Per imponibile netto fino da	€ 518,01 a € 2.580,00	5 %
Per imponibile netto oltre	€ 2.580,00	3 %
Per confezioni di lunghezza superiori a 2,5 mt		8 %

SPESE DI TRASPORTO (Campania - Abruzzo - Molise - Puglia - Basilicata - Calabria)

Per imponibile netto fino a	€ 518,00	€ 30,00
Per imponibile netto fino da	€ 518,01 a € 2.580,00	7 %
Per imponibile netto oltre	€ 2.580,00	5 %
Per confezioni di lunghezza superiore a 3 mt		10 %

SPESE DI TRASPORTO (Isole)

al costo

RECLAMI: Saranno presi in considerazione i reclami fatti entro otto giorni dalla consegna della merce.

ORDINAZIONI: Gli ordini vengono assunti salvo approvazione della **C.P.R.** mentre per il Committente costituiscono, in deroga all'art. 1329 del Codice Civile, contratto perfetto e quindi irrevocabile.

PREZZI: I prezzi sono quelli stabiliti dal listino in vigore all'atto della consegna della merce e non comprendono prestazioni ed oneri non menzionati (IVA, spese amministrative, interessi, imballi, montaggi, sovrapprezzi per visioni speciali, ecc.).

SPESE D' IMBALLO: € 4,00 cad. europallet

ECO CONTRIBUTI RAAE - ECR: (consorzio RIDOMUS) € 3,33 per condizionatore e € 1,30 per deumidificatore, (consorzio ECOPEDE) € 0,016 per destratificatore e per barriera d'aria.

TERMINE DI CONSEGNA: 8/10 gg. lavorativi dal ricevimento ordine, salvo esaurimento scorte. In tal caso il cliente riceverà nostra conferma d'ordine, debitamente timbrata e controfirmata dal cliente.

PAGAMENTI: I pagamenti sono validi solo se effettuati direttamente dal Cliente. In caso di pagamento con ricevute bancarie o tratte frazionate in più scadenze, l'importo dell'IVA viene totalmente esposto sulla prima scadenza.

Per fatture di imponibile inferiore a € 518,00 il pagamento sarà comunque a 60 gg. d.f. f.m.

MORA DEI PAGAMENTI: Il ritardato pagamento, anche di una sola rata, dà diritto alla **C.P.R.** di richiedere il pagamento totale o l'immediata risoluzione di tutti gli eventuali ordini in corso con il Cliente inadempiente. Sui ritardati pagamenti decorreranno gli interessi di mora nella misura dei tassi bancari vigenti e la **C.P.R.** è autorizzata ad emettere tratta a vista a copertura. Eventuali contestazioni non danno diritto al Committente di sospendere o differenziare il pagamento.

GARANZIA: tutti i nostri prodotti sono garantiti da ogni difetto costruttivo per due anni dalla data di acquisto: durante tale periodo **C.P.R.** si impegna a sostituire gratuitamente e nel più breve tempo possibile quelle parti che per cattiva qualità del materiale o per difetto di lavorazione si dimostrassero difettose, sempre che ciò non dipenda da naturali logoramenti, da guasti causati da imperizia e negligenza del Cliente, da interventi non giustificati, da manomissione o da cause di forza maggiore.

FORO COMPETENZE: Per ogni controversia il Foro competente è quello di Forlì - Cesena.

RESO MATERIALE: Non si accettano resi di materiale se non autorizzati per iscritto dalla sede centrale **C.P.R.** Peraltro, 1) l'autorizzazione al reso deve essere preventivamente richiesta via fax alla sede centrale **C.P.R.** entro 30 gg. lavorativi dalla data di consegna 2) salvo nostra esplicita dichiarazione scritta, la riconsegna è sempre a carico del Cliente 3) qualunque articolo accettato in restituzione deve essere in perfetto stato di spedizione originaria.

IL PRESENTE LISTINO PREZZI ANNULLA OGNI EDIZIONE PRECEDENTE

C.P.R. si riserva la facoltà di variare le caratteristiche tecniche e i prezzi senza alcun preavviso.



CPR® ha stampato
la presente pubblicazione
su carta prodotta da legno
proveniente da foreste gestite
in maniera corretta e responsabile
secondo rigorosi standard ambientali,
sociali ed economici.

